

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TR.HB61.H19400

Срок действия с 03.02.2021

по 02.02.2024

№ 0569249

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.111HB61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@setim.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Соединительные детали трубопровода: компрессионные фитинги из полипропилена для труб ПНД торговой марки "ARANGUL" с комплектующими, перечень в скобках приложения бланки №0096370-0096375. Серийный выпуск.

КОД ОК  
22.21.29.130

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 82134-2003

КОД ТН ВЭД  
3917400009

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «ARANGUL PLASTIK KALIP SAN VE TIC.LTD.STI». Адрес: ТУРЦИЯ, BASKENT ORGANIZE SANAYI BOLGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE, телефон: 190 312 394 40 95.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** «ARANGUL PLASTIK KALIP SAN VE TIC.LTD.STI». Адрес: ТУРЦИЯ, BASKENT ORGANIZE SANAYI BOLGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE, телефон: 190 312 394 40 95.

### НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 1272E от 03.02.2021 г., выданный испытательной лабораторией «Экспресс-Тест», аттестат аккредитации РОСС RU.1552.04ИЖ.Ч0.ИЛ05

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Эксперт

П.Г. Рухляев

В.П. Шарков

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096371

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ РАЗЪЕМНЫЙ: А8350, А8351, А8352, А8353, А8354, А8355, А8356, А8357, А8358, А8359, А8360, А8361, А8362, А8363, А8364, А8365, А8366, А8367, А8368 ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ: А8550, А8551, А8552, А8553, А8554, А8555, А8556, А8557, А8558, А8559, А8560, А8561, А8562, А8563, А8564, А8565, А8566, А8567, А8568, А8569, А8570, А8571, А8572, А8573, А8574- 1, А8574, А8575, А8576, А8577, А8578 ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: А8500, А8501, А8502, А8503, А8504, А8505, А8506, А8507, А8508, А8509, А8510, А8511, А8512, А8512- 1, А8513, А8514, А8515, А8516, А8517, А8518, А851- 9, А8520, А8521 ОТВОД С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ: А8450, А8451, А8452, А8453, А8454, А8455, А8456, А8457, А8458, А8459, А8460, А8461, А8462, А8463, А8464, А8465, А8466, А8467, А8468, А8469, А8470, А8471, А8472, А8473 ЗАГЛУШКА: А8600, А8601, А8602, А8603, А8604, А8605, А8606, А8607, А8608 ОТВОД А8650, А8651, А8652, А8653, А8654, А8655, А8656, А8657, А8658 СЕДЕЛКА КОНУС: С001, С002, С003, С004, С005, С006, С007, С008, С009, С010, С011, С012, С013, С014, С015, С0- 16- 1, С016, С017, С018, С019, С020, С021, С022, С023, С- 024, С025, С026, С027, С028, С029, С030, С031, С032, С033, С034, С035, С036, С037, С038, С039, С040, С0- 41, С042, С043, С044, С045, С046, С047, С048, С049, С050, С051, С052, С053, С054, С055, С056, С057, С0- 58, С059, С060, С061, С062, С063, С064, С065, С066.	



Руководитель органа

*[Handwritten signature]*  
подпись

И.Г. Рухляев  
инициалы, фамилия

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись

В.П. Широков  
инициалы, фамилия



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096373

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС ТР.НВ61.Н19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	D030.D031.D032.D033.D034.D035 ЗАГЛУПКА: D040.D041.D042.D043.D044.D045МУФТА: D150.D151.D152.D153.D154.D156.D156.D157 ОБРАТНЫЙ КЛАПАН: D160.D161.D162.D163.D164.D165.D166 ШТУЦЕР ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СЛИВНЫХ ПЛАНГОВ D180.D181.D182.D183.D184.D185.D186.D187.D 188 ПЛАСТИКОВЫЙ АДАПТЕР ДЛЯ ШЛАНГА D170.D171.D172.D173.D174.D175.D176.D177.D 178 2 СТОРОНИЙ ЗАЖИМ СЕДЛА: C250.C251.C252.C253.C254.C255.C256.C257.C2 58.C259.C260.C261.C262 СЕДЛО: C300.C301.C302.C303.C304.C305.C306.C307.C3 08.C309.C310.C311.C312.C313.C314- 1.C314.C314-1.C314-2.C314- 3.C315.C316.C317.C318.C319.C320.C321.C322. C323.C324.C325.C326.C327.C328.C329.C330.C3 31.C332.C332-1.C332-2.C332- 3.C333.C334.C335.C336.C337.C338.C339.C340.C 341.C342.C343.C344.C345.C346.C347.C348.C349 .C350.C351.C352.C353.C354.C355.C356.C357.C3 58.C359.C360 2 СТОРОНЯЯ СЕДЕЛКА КОНУС C100.C101.C102.C103.C104.C105.C106.C107.C1 08.C109.C110.C111.C112.C113.C114.C115.C116. C117.C118.C119.C120.C121.C122.C123.C124.C1 25.C126.C127.C128.C129.C130.C131.C132.C133. C134.C135.C136.C137.C138.C139.C140.C141.C1 42.C143.C144.C145.C146.C147.C148.C149.C150. C151.C152.C153.C154 КЛЮЧ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ:	



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
 ПОДПИСЬ  
*[Handwritten signature]*  
 ПОДПИСЬ

П.Г. Рухляден  
 Инициалы Фамилия

В.П. Широков  
 Инициалы Фамилия

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096374

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	D070.D071.D072. ФЛАНЕЦ: A8800.A8801.A8802.A8803.A8804.A8805.A8806.A8807.A8808.A8809. КОЛЕНА НАСТЕННОЕ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: A8755.A8756.A8757. ПЛАСТМАСОВЫЙ ШАРОВОЙ КРАН: B070.B071.B072.B073.B074.B075.B076.B077.B078. КРЕСТОВИНА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: A8750.A8751. КЛАПАНАЯ КОРОБКА: B050.B051.B052.B053. КРАН ВНУТРЕЗЬБА: B010.B011.B012.B013.B014.B015.B016.B017.B018. КРАН НАР РЕЗЬБА: B019.B020.B021.B022.B023.B024.B025.B026. СОЕДИНЯЮЩИЙ КРАН С ПЛАСТМАСОВЫМ КНАПОНОМ: B060.B061.B062.B063.B064.B065.B066.B067.B068. КРАН С НАР И ВН РЕЗЬБОЙ: B080.B081.B082.B083.B084.B085.B086.B087.B088. КРАН С С КЛАПОНОМ: M: B040.B041.B042.B043.B044.B045. КРАН ВН РЕЗЬБА: X: AP1700.AP1701.AP1702. МУФТА ВН РЕЗЬБА: X: AP1000.AP1001.AP1002. КРАН С НАР И ВН РЕЗЬБОЙ: X: AP1300.AP1301.AP1302. КРАН С ВН РЕЗЬБОЙ: X: AP1500.AP1501.AP1502. ТРОЙНИК ВН И НАР РЕЗЬБА: X: AP600.AP601.AP602.AP603.AP604.AP605.AP606.AP607.AP608. ТРОЙНИК ВН И НАР РЕЗЬБА: C: AP8500.AP8501.AP8502.AP8503.AP8504.AP8505.AP8506.AP8507.AP8508.AP8509.AP8510.AP8511.	



Руководитель органа  
 Эксперт

*(Handwritten signature)*  
 Подпись  
 Подпись

П.Г. Рухлядев  
 и.и.о. зам. директора  
 В.И. Широхов  
 и.и.о. зам. директора

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0096375

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	11. AP8512, AP8513, AP8514, AP8515, AP8516, AP8517, AP8518, AP8519, AP8520, AP8521, AP8522, AP8523 ОТВОД С НВ РЕЗЬБОЙ С AP8400, AP8402, AP8403, AP8404, AP8405, AP8406, AP8407, AP8408, AP8409, AP8410, AP8411, AP8412, AP8413, AP8414, AP8415, AP8416, AP8417, AP8418, AP8419 КРЕСТОВИНА С AP8750, AP8751 КОЛЕНА НАСТЕННЫЕ С AP8755, AP8756, AP8757 СЕДЛКА БЫСТРОГО МОНТАЖА AP510, AP511, AP515, AP513, AP514, AP515, AP516, AP517, AP518, AP519, AP520, AP521, AP522, AP523, AP524 СЕДИНОВАЯ ВРЕЗКА М AP001, AP002, AP003, AP004, AP005, AP006, AP007, AP008, AP009, AP010, AP011, AP012, AP013, AP014, AP015, AP016, AP016-1, AP017, AP018, AP019, AP020, AP021, AP021-1, AP022, AP023, AP024, AP025, AP025, AP026, AP027, AP028, AP029, AP030, AP031, AP032, AP033, AP034, AP035, AP036, AP037, AP038, AP039, AP040, AP041, AP041, AP042, AP043, AP044, AP045, AP046, AP047, AP048, AP049, AP050, AP051, AP052, AP053, AP054, AP055, AP056, AP057, AP058, AP059, AP060, AP061, AP062, AP063, AP064, AP065, AP066, AP067, AP068. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «ARANGUL PLASTIK KALIP SAN. VE TIC. LTD. STI», Адрес: BASKENT ORGANIZI SANAYI BOLEGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE TEL : +90 312 394 40 95 FAKS : +90 312 394 40	



Руководитель органа

подпись

И.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

В.П. Широков

инициалы, фамилия